



ANKAI
100% ELECTRIC



NOSSA LINHA

100% ELÉTRICA



 **E-JS1**

**O CARRO 100% ELÉTRICO
MAIS BARATO DO BRASIL**



AUTONOMIA
302 Km

 **E-JS4**

**O SUV 100% ELÉTRICO COM
MELHOR CUSTO- BENEFÍCIO
DO BRASIL**



AUTONOMIA
420 Km

 **E-J7**

**O SEDAN PREMIUM 100%
ELÉTRICO COM MELHOR
CUSTO-BENEFÍCIO DO BRASIL**



AUTONOMIA
402 Km

 **iEV-330P**

**PRIMEIRA PICK-UP 100%
ELÉTRICA DO BRASIL
E DO MUNDO**



AUTONOMIA
420 Km

NOSSA LINHA 100% ELÉTRICA



Fernando de Noronha – 137 unidades



E-JS1 Aplicativo - 3.000 Unidades



E-JS1 - Criciúma – 100 unidades



EJS7 - São José dos Campos – 40 unidades



EJS7 - Poá – 8 Unidades



EJS4 – Jundiaí – 6 Unidades



EJS4 - Campinas – 4 unidades



AMBEV – 150



PEPSICO - 100



DHL - 80



Magazine Luiza - 40



Mercado Livre - 50



Droga Raia/Drogasil - 20



JBS - 283



CPFL - 20



EDP - 6



ENEL - 2



Telha Norte - 8



Via Araucaria/Eixo SP - 35



Azul Linhas Aéreas - 9



Unilever/Kibon - 20





BEM VINDO A ANKAI

Quem somos nós!

ANKAI**100% ELECTRIC**

O primeiro chassi de
ônibus HF680 foi
desenvolvido

1982**1966**

Anhui State-Operated
Feihe Auto Repair
Factory foi fundada.

Ankaï assina mais
de acordo de
cooperação
tecnológica com a
alemã EVOBUS

2001

Cooperação tecnológica
com a alemã Kässbohrer
Fahrzeugwerke e fabricou
com sucesso o ônibus de
luxo S215HD, revelando o
chassi monobloco

1993

ônibus elétrico
Ankaï foi escolhido
para os Jogos
Olímpicos de
Pequim 2008

2007**2003**

Ankaï lança o
primeiro ônibus
elétrico a bateria

Serviram aos Jogos
Olímpicos de Londres,
tornando-se o primeiro
lote de ônibus de turismo
chinês na Grã-Bretanha.

2012**2011**

Inaugura o Centro
Nacional de
Desenvolvimento
de Novas Energias



O primeiro ônibus
autônomo começa
a operar numa linha
regular

2020**2018**

O primeiro ônibus turístico
convertível elétrico de
dois andares foi
oficialmente colocado em
operação em Paris.



O primeiro linha
com células de
hidrogênio é
desenvolvida

2024**2023**

Lote de 800 ônibus para o
México.



A empresa desenvolve produtos para atender às necessidades de diversos clientes ao redor do mundo, tendo exportado para mais de 100 países, incluindo Estados Unidos, Reino Unido, França, Itália, Austrália, Arábia Saudita, México e agora o Brasil.

Pesquisa e Desenvolvimento

A Ankai investe fortemente em pesquisa e desenvolvimento. Sendo líder no desenvolvimento de novas energias e seus componentes.



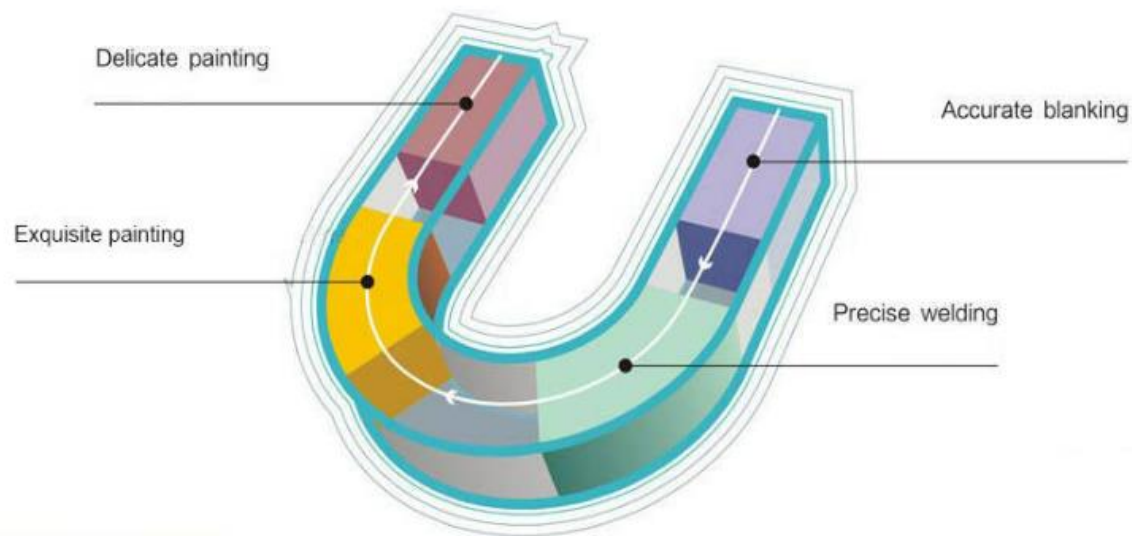


Adotamos um moderno sistema de produção, só observados atualmente nas linhas de automóveis.

Pintura Precisa



Cataforese para proteção



Supressão Precisa



Soldagem Precisa





Toda esta tecnologia permite que os ônibus Ankai, que utiliza uma liga de aço carbono com manganês, tenham alta rigidez, leveza e sejam altamente seguros, resultando em uma excelente autonomia.

- **Rigidez de 6 vezes mais comparado aos ônibus comuns**
- **8% mais leve**
- **Melhor autonomia do mercado**



ANKAI

100% ELECTRIC



Evento de Lançamento

ANKAI
100% ELECTRIC





Primeiros Produtos no Brasil



Primeiros Produtos no Brasil

ANKAI OE-12



ANKAI OE-10



ANKAI OE-8

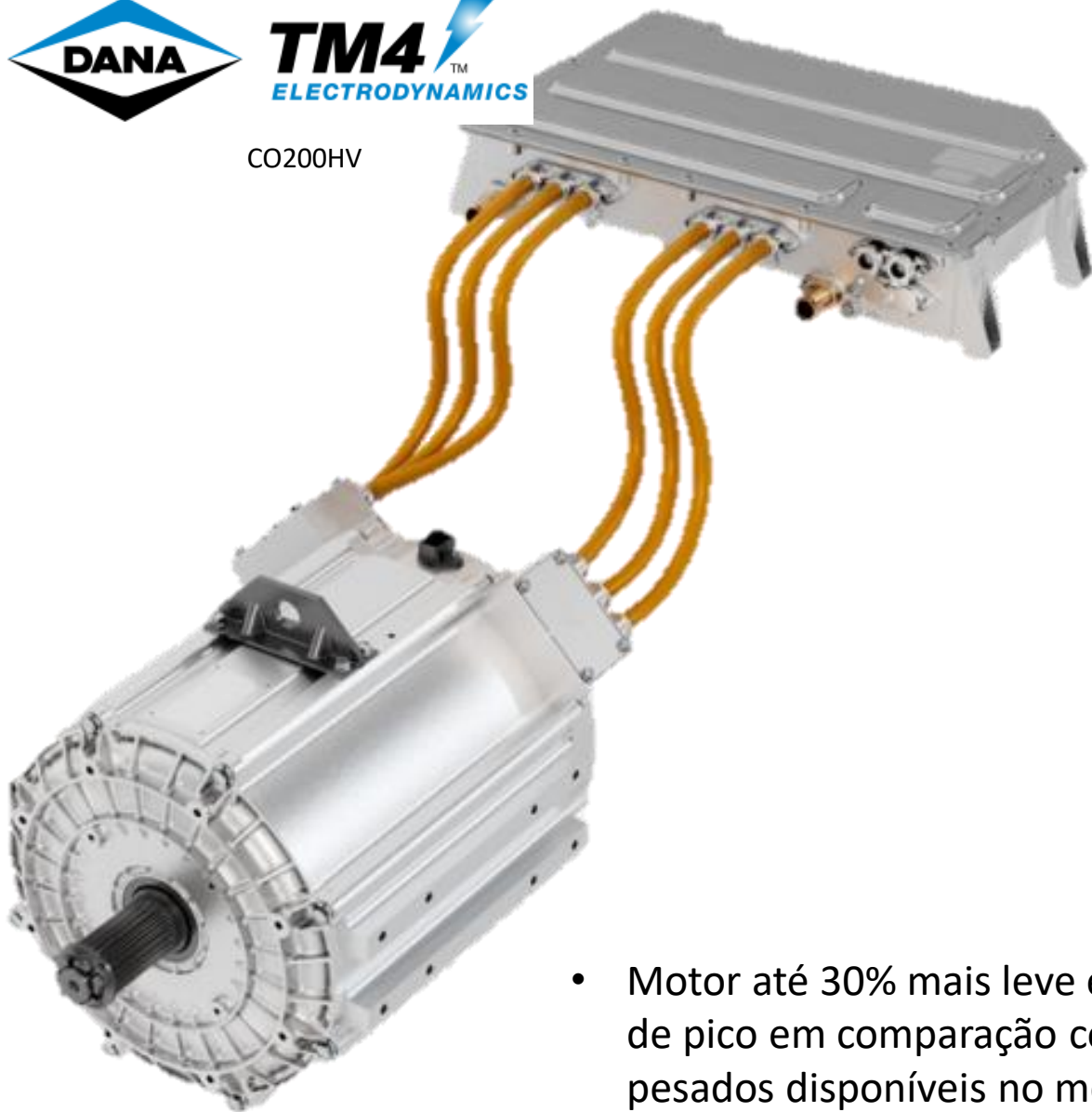


ANKAI OE-6





CO200HV



O poderoso inversor hexafásico possui maior saída de potência e corrente oferecendo o dobro da densidade de potência de 23kW/kg até 800 volts DC.

Características básicas

- Potência máx.: 245 kW (333 CV) / Potência nominal.: 145 kW (197 CV)
 - Torque máx.: 3329 Nm / Torque Nominal: 1055Nm
 - Rotação máxima: 3000 RPM
 - Proteção do sistema: IP67 / IP6K9K
 - Proteção eletromagnética EMC alinhada as normas internacionais
 - Arrefecimento: líquido de sistema ativo
- Motor até 30% mais leve e oferece até 65% mais potência contínua e até 45% mais potência de pico em comparação com outros grupos motopropulsores elétricos para serviços pesados disponíveis no mercado;
 - Motor de ímã permanente com alto torque em baixa velocidade

- Projetado para integrar com o eixo cardan sem necessidade de caixa de transmissão, além de facilidade para manutenção.



Freios

HV-SERIES
OIL FREE PISTON COMPRESSOR

NAILI

ANKAI

100% ELECTRIC

Com sistemas ABS/EBS com ESC

Freio a Ar de circuito duplo é composto por discos ventilados na dianteira e traseira com braço de ajuste automático

Sistema de controle Wabco

Compressor NAILI fabricante líder de compressores de palhetas rotativas e compressores de pistão isentos de óleo e equipamentos de tratamento de ar de alto desempenho em todo o mundo!

O compressor de ar alimenta o sistema de freio e também de suspensão

Utiliza um compressor de 4 cabeças isentos de óleo com isso trás vantagens como;

Temperaturas operacionais mais baixas

Ar de alta pureza:

Mais silencioso

Manutenção reduzida: têm menos componentes, reduzindo a necessidade de manutenção regular e minimizando o risco de problemas relacionados com o óleo, como vazamentos. Isso leva a menores custos de manutenção e maior tempo de atividade.



APU - AIR PROCESSING UNIT



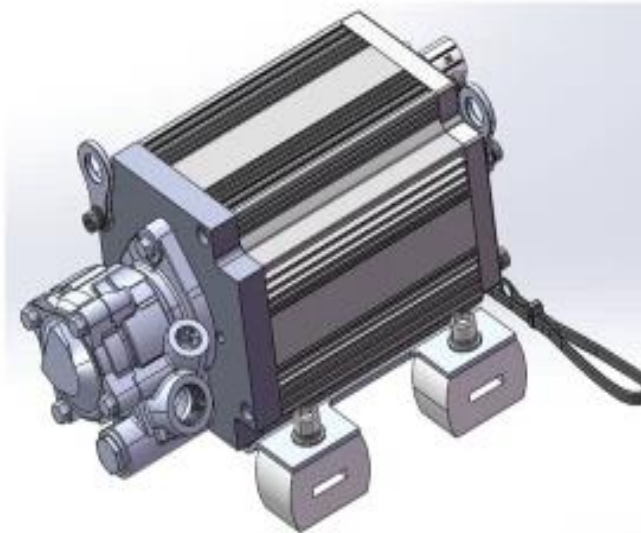
Caixa de Direção

ANKAI

100% ELECTRIC

Direção eletro-hidráulica

Utiliza como base uma caixa mecânica Bosch assistida por um motor elétrico integrado com a bomba conhecido como sistema EHPS



Specifications	
Vehicle front axle weight	3.5-12 t
Max. operating pressure	145-200 bar
Max. flow rate	11-25 L/min
Min. flow rate	0-10 L/min
Rated input voltage	353 VAC
Rated motor power	2.2 kw, 3 kw, 5 kw
Peak motor power	5.5 kw, 9 kw, 12 kw
Rated speed	1000-1500 rpm
Operating temperature	-40C-85°C
Cooling method	Air cooling
Protection level	IP67
Dimensions	360 x 230 x 208 mm
Weight	25 kg



Carregamento

Padão Europeu CCS2 - Só é possível carregar na tomada DC

CARGA RÁPIDA Equipamentos de corrente contínua DC (CC)	 Plugue DC Padrão Europeu CCS2	 Tomada de carregamento rápido DC (CC)	 Eletroposto de carregamento rápido Encontrado em pontos específicos. Com tensões de saída acima de 750V
--	---	--	---

300kWh

120kW

2,5h

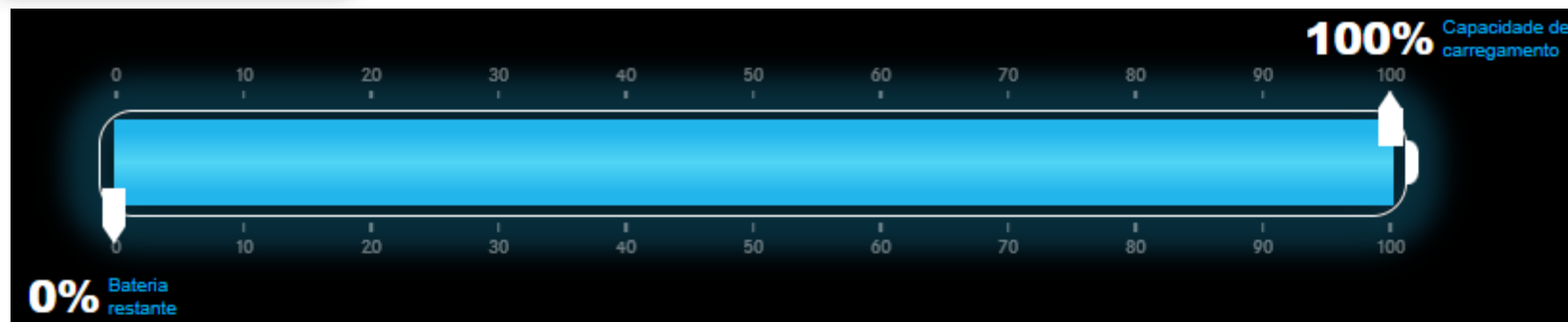
Capacidade da Bateria

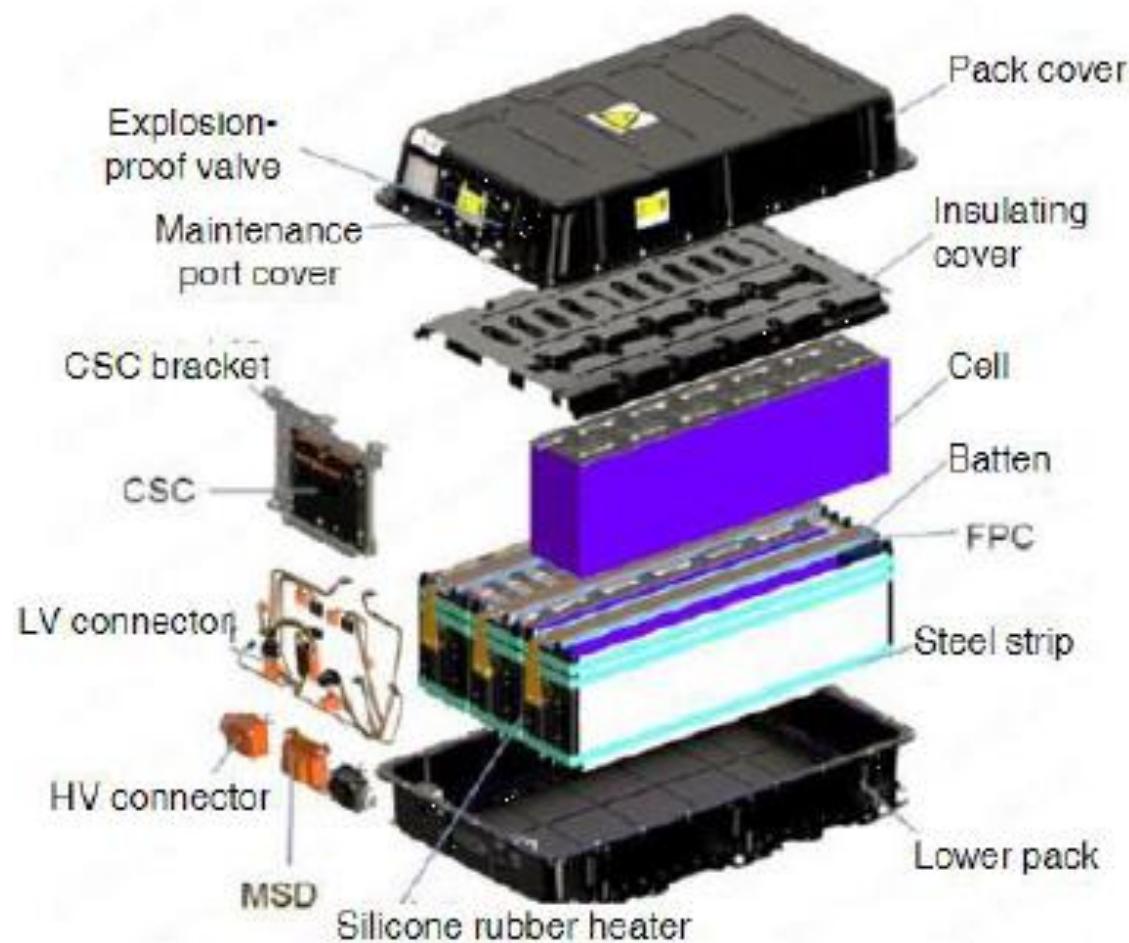


Potência do Carregador



Tempo de Carregamento





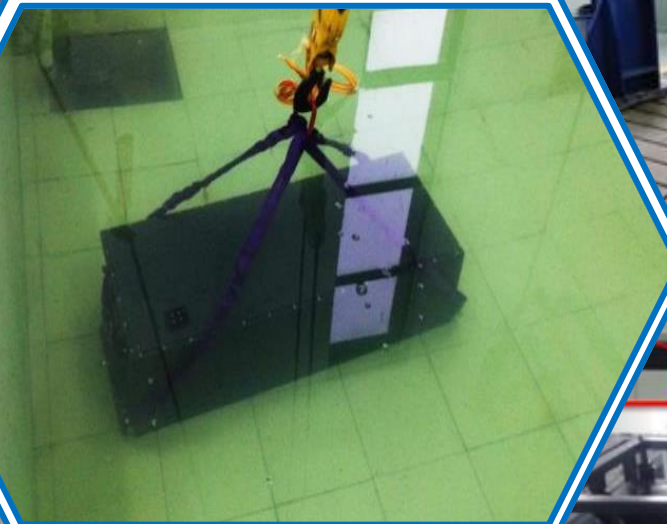
A CATL fornece aos ônibus Ankai baterias de fosfato de ferro-lítio (LFP).
Graças à longa vida útil e alta estabilidade térmica do sistema LFP da CATL, os ônibus elétricos da Ankai demonstram vantagens significativas em segurança e resistência a baixas e altas temperaturas.

Para validação das baterias
muitos testes são
realizados

Teste de fogo



Teste de
impermeabilidade



IP67

Teste de colisão



Teste de esmagamento



Teste de vibração





Equipe de engenharia técnica especializada em elétricos, apta para atendimento em território nacional

Oficina remota para atendimento na Grande São Paulo

Nível de atendimento atual de peças em 95%

Contamos com concessionárias próprias em 5 cidades e mais 111 cidades com oficinas credenciadas

Rede – Concessionários e Oficinas Autorizadas

FALE CONOSCO

Envie seus dados que entraremos em contato

Nome Completo

E-mail

Telefone

Mensagem

Cidade

UF

Concessionária

Modelo

ENVIAR

OUTROS CANAIS

A JAC Motors está sempre de portas abertas para você.

Aqui você encontra os nossos diversos pontos de contato para tirar dúvidas, fazer reclamações, elogiar ou saber mais sobre nossos produtos e serviços.

Quer falar por WhatsApp?

FALE COM NOSSO SAC

Ou por telefone?

(11) 3839-6000

Horários de atendimento

SAC:

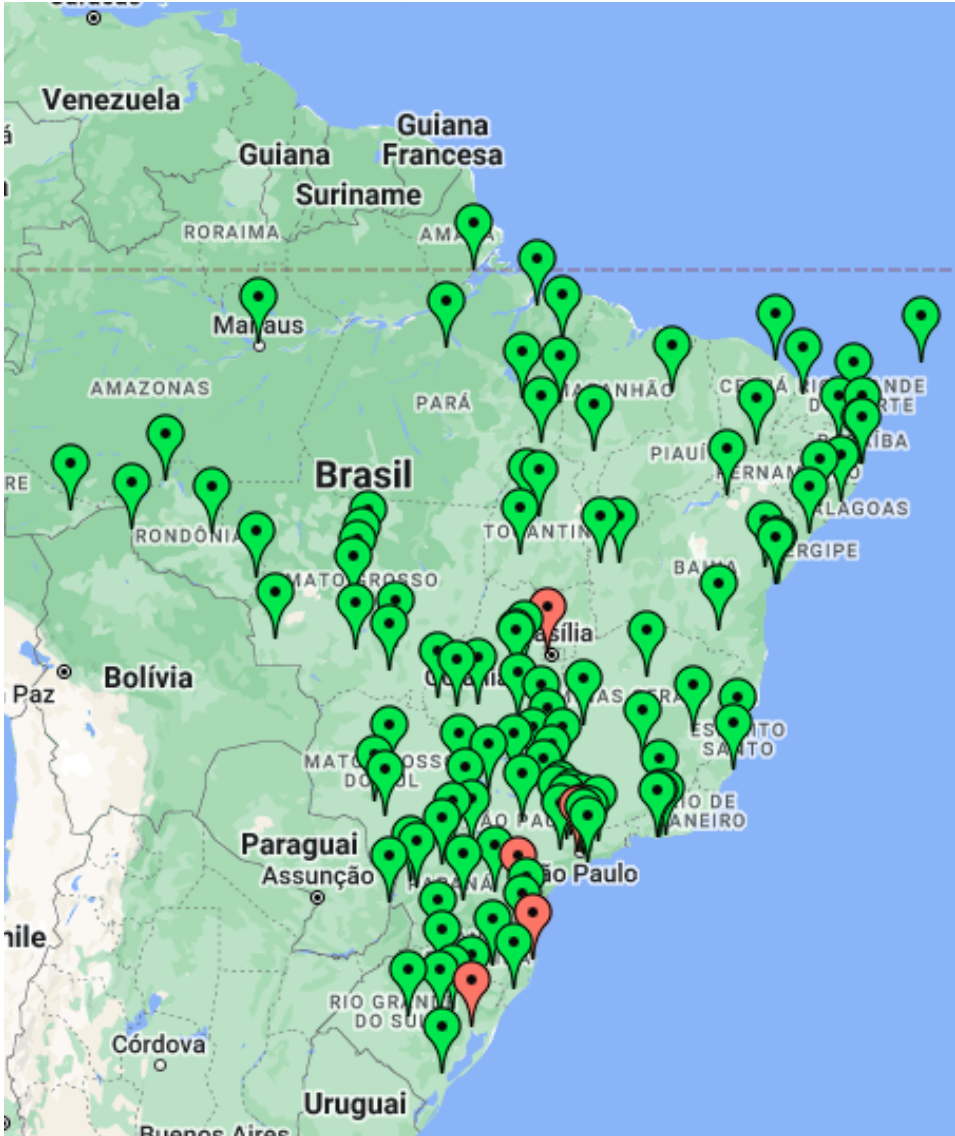
Segunda a sexta, das 8h às 18h.

Pós-venda:

Segunda a sexta, das 8h às 20h
Sábado 08:00 às 14:00.

Pré-venda:

Segunda a sexta, das 8h às 20h
Sábado, das 9h às 18h
Domingo, das 10h às 16h





Pós Venda – Laboratório de Baterias



Demonstrações – São Paulo



OE-12 - Sptrans

Tabela 1. Dados sumarizados

Lastro	Rodagem em rota (km)	Consumo em rota (kWh/km)	Autonomia estimada (km) para sobra de SOC em 8% (SOH 100%)
100%	187	1,16	238,9
75%	189	1,11	248,4
50%	184	1,00	277,5
Média	187	1,09	254,9

OE-10 - Sptrans

Tabela 1. Dados sumarizados

Lastro	Rodagem em rota (km)	Consumo em rota (kWh/km)	Autonomia estimada (km) para sobra de SOC em 8% (SOH 100%)
100%	166	1,24	209,2
75%	168	1,02	253,4
50%	168	1,01	257,6
Média	167,3	1,09	240,1

OE-8 - Sptrans

Tabela 1. Dados sumarizados

Lastro	Rodagem em rota (km)	Consumo em rota (kWh/km)	Autonomia estimada (km) para sobra de SOC em 8% (SOH 100%)
100%	172	0,82	236,2
75%	171	0,74	262,2
50%	171	0,69	280,9
Média	171,3	0,75	259,8

Demonstrações – Belo Horizonte



Km rodada: 1.363
Kwh/km: 1,12

Demonstrações - Curitiba



Média de Consumo KWH/KM		
KWh consumidos durante a recarga	KM	KWH/KM
5.379	4.946	1,087



Demonstrações – Ribeirão Preto



Foto: Divulgação

Ribeirão Preto inicia testes com ônibus elétricos para modernização do transporte público

04/07/2024 Por [Igor Roberto](#)



Média de Consumo KWH/KM		
KWh consumidos durante a recarga	KM	KM/KWH
3.258	3.716	0,877

Custo KM
Elétrico = R\$ 0,39/Km
Diesel = R\$ 2,45/km

Demonstrações - Maceió

ANKAI
100% ELECTRIC



Média de Consumo KWH/KM		
KWh consumidos durante a recarga	KM	KM/KWH
2.681	3.776	0,710

Custo KM
Elétrico = R\$ 0,32/Km
Diesel = R\$ 1,67/km



DIÁRIO DO
TRANSPORTE

Eletromobilidade

Jundiaí (SP) testa ônibus elétrico chinês da Ankai (JAC Motors)

Publicado em: 25 de abril de 2024



Também serão avaliados carros para serviço público



Novos Produtos – Em produção



OE-12 - Piso Alto 12,5 metros



OE-13 - Piso Baixo PB 13,35 metros



OE-5 – Piso Baixo – 5,9 metros

Novos Produtos – Em Desenvolvimento



Articulado 18,6 metros



Rodoviários



City Tour



Aeroportos

Negócios Fechados

Shfit Mobilidade Corporativa

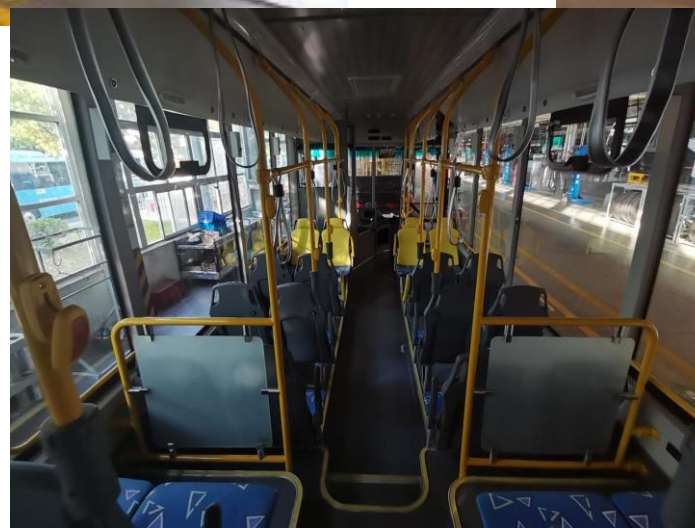


ANKAI

100% ELECTRIC

Shfit Mobilidade Corporativa

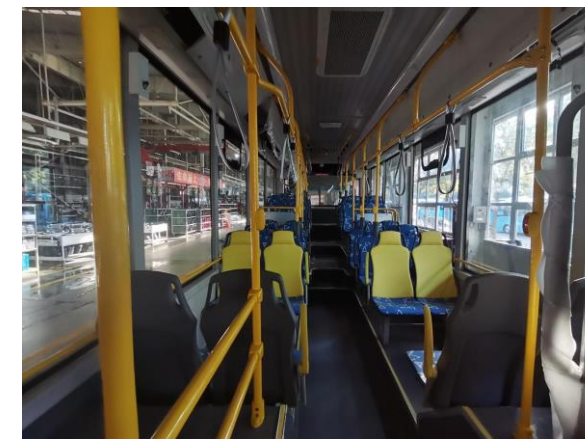
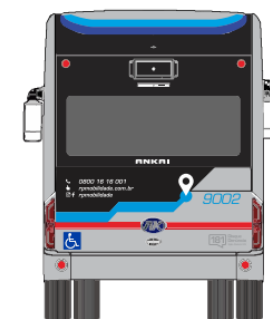
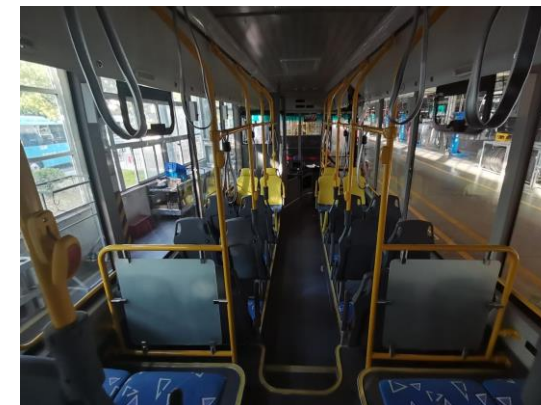
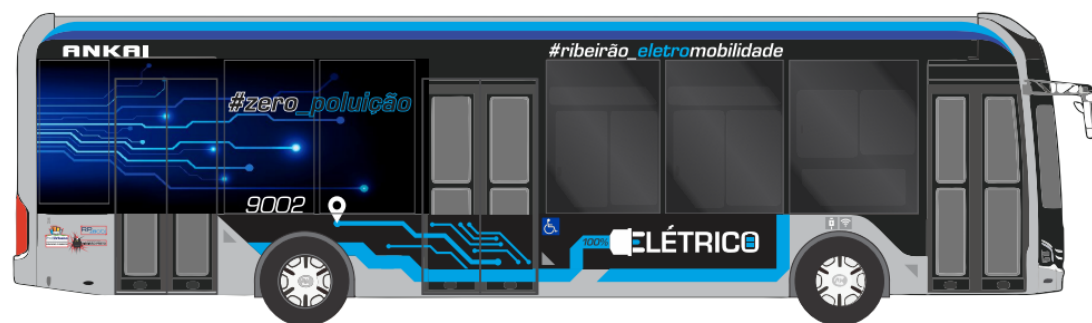
OE-12 x 2 unds.



OE-8 x 3 unds.

Negócios Fechados

Ribeirão Preto



OE-12 x 4 unds.

Obrigado!



Vagner Rigon
vrigon@ankaibrasil.com.br
(11) 98129-7213